



Notre esprit d'équipe, notre écoute, notre engagement, notre créativité et notre savoir technique font de Sututex & Renodex, l'un des leaders mondiaux sur le secteur de la fabrication d'aiguilles chirurgicales de haute performance.

Depuis plus de 70 ans, nous développons, fabriquons et commercialisons une gamme complète d'aiguilles chirurgicales pour la suture, couvrant de nombreux domaines en chirurgie : de la chirurgie générale à la chirurgie de spécialité (cardiovasculaire, plastique...).

Centre d'excellence d'aiguilles chirurgicales au sein du groupe B BRAUN (64 000 collaborateurs dans plus de 64 pays), Sututex & Renodex rassemble près de 150 hommes et femmes sur son site de Sarlat (24).

Vous avez envie de vous investir dans le développement d'une entreprise passionnante, enrichissante et au savoir-faire pointu, alors rejoignez-nous !

Nous recrutons :

Animateur Qualité Sécurité Environnement H/F

Type de contrat : CDI de Projet Lieu : Carsac-Aillac (24) Date de prise de fonction : Immédiate

Missions Sécurité & Environnement :

Rattaché(e) à la Directrice Systèmes QSE & Qualité produit, l'Animateur QSE (HF), à partir de la politique QSE, des référentiels, des réglementations et législations applicables ainsi que des exigences clients aura les missions suivantes :

- Coordonner la gestion des risques (Document Unique, Analyse environnementale, Evaluation Chimique, Analyse risque machine...),
- Animer la sensibilisation Sécurité Environnement du personnel,
- Analyser les incidents Sécurité Environnement,
- Garantir l'application des exigences légales et autres (veilles réglementaires)

Ceci en cohérence avec les orientations stratégiques de l'entreprise et dans le respect des objectifs (budget, délais, coûts, satisfaction client, qualité, sécurité, environnement). Ces missions seront réalisées en collaboration avec la Directrice QSE & Qualité Produit. Aussi pour vous aider un apprenti S/E vous permettra de développer vos compétences managériales.

Missions Qualité :

Rattaché(e) à la Directrice Systèmes QSE & Qualité produit, l'Animateur QSE (HF), à partir de la politique QSE, des référentiels, des réglementations et législations applicables ainsi que des exigences clients aura les missions suivantes :

- Gérer les non-conformités internes – analyses des causes racines via outil CAPA,
- Participer à l'amélioration continue des processus de production et de contrôle – identification des actions d'amélioration en lien avec le responsable Qualité Produit,

Ces missions seront réalisées en collaboration avec la Directrice QSE & Qualité Produit et le Responsable Qualité Produit.

Intégration & Accompagnement :

Sututex & Renodex attache une grande importance à l'intégration de ses collaborateurs aussi afin de vous familiariser avec le monde médical et plus précisément des aiguilles chirurgicales, une journée entière est consacrée à votre intégration. Vous rencontrez ainsi la quasi-totalité des services de l'entreprise en amont de votre prise de poste. Cet accueil vous permettra de rencontrer vos principaux interlocuteurs.

Profil recherché :

Titulaire d'un diplôme de niveau Bac +3 spécialisé Qualité Sécurité et Environnement. Vous maîtrisez le cadre réglementaire en vigueur (décrets, directives, Code du travail, Code de l'environnement) et possédez des connaissances solides des référentiels ISO 45001 et ISO 14001. Ainsi que les outils de résolution de problème (MRP, ADC, AMDEC...)

Nous concevons les machines qui nous permettent de produire nos aiguilles, une connaissance maîtrisée de la directive machine est un plus. Nos enjeux de demain, la santé de nos salariés, une connaissance en ergonomie pour maîtriser les TMS est également un plus.

En plus de vos connaissances techniques, nous attendons une personne communicante, qui a un bon esprit de synthèse. Et qui saura répondre aux valeurs de notre entreprise : engagement, confiance et esprit d'équipe.

Vous êtes intéressé(e) ? Vous pouvez adresser votre candidature à recrutement.fr@sututex-renodex.com